Насос высшего качества

Центробежный насос LKH

Применение

LKH - высокоэффективный и экономичный центробежный насос, отвечающий самым строгим санитарным требованиям, обеспечивающий щадящую обработку продукта и стойкий к воздействию агрессивных веществ. В данной серии выпускается двенадцать типоразмеров: LKH-5, -10, -15, -20, -25, -35, -40, -45, -50, -60, -70, -80.

Типовая конструкция

Насос LKH состоит из электродвигателя в стандартном исполнении, самоцентрирующегося вала, соединительной муфты с механическим сжатием (в случае модели LKH-5 применяется шпоночное соединение), адаптера, задней панели, рабочего колеса, крышки и уплотнений вала. Для присоединения крышки насоса LKH-5 к задней панели используется Clamp-соединение (хомутовое соединение). Благодаря большим радиусам кривизны внутренних поверхностей и применению моющихся уплотнений насос пригоден для безразборной мойки (CIP). Насос LKH в санитарном исполнении имеет кожух из нержавеющей стали, закрывающий двигатель, и четыре ножки регулируемой высоты из нержавеющей стали. Насос LKH в промышленном исполнении защитным кожухом не оснащается.

Уплотнения вала

Насос LKH оснащается внешним одиночным (SSS) или промываемым (FSS) уплотнением вала. Внешнее одиночное уплотнение и первичная часть промываемого уплотнения - механического типа. Они состоят из стационарных уплотнительных колец, выполненных из кислотостойкой нержавеющей стали марки AISI 329 с уплотнительной поверхностью из карбида кремния (SIC), и вращающихся уплотнительных колец с поверхностью из графита (C). Вторичная часть промываемого уплотнения - сальник длительного срока службы. Насос может также комплектоваться двойным механическим уплотнением (DMSS).

Материалы конструкции

Стальные детали, соприкасающиеся с продуктом: кислотостойкая нержавеющая сталь марки AISI 316L. Стальные детали, соприкасающиеся с продуктом: кислотостойкая нержавеющая сталь марки AISI 316L. Уплотнения, соприкасающиеся с продуктом: EPDM.

Технические характеристики

Уровень шума (на расстоянии 1 м)

Максимальное входное давление: LKH-5 600 кПа (6 бар) LKH-10 - 80 (50 Γ ц) 1000 кПа (10 бар) LKH-10 - 80 (60 Γ ц) 500 кПа (5 бар) Рабочий диапазон температур от 10 до +140 °C (EPDM)

Промываемое уплотнение вала (FSS), LKH-5 - LKH-80

Давление воды на входе: макс. 1 бар. Расход воды: 0,25 - 0,5 л/мин.

от 60 до 85 дБА

Двойное механическое уплотнение вала (DMSS)

Давление воды на входе LKH-5 - 60 500 кПа (5 бар) LKH-70-80 300 кПа (3 бар)

Расход воды 0,25 - 0,5 л/мин



Насос LKH-10 с кожухом и на ножках

Патрубки для подсоединения к FSS и DMSS:

Наружная резьба R 1/8" (BSP).

Электродвигатель

Электродвигатель с фланцевыми креплениями, отвечающий метрическим стандартам МЭК, 2-полюсный, частота 3000/3600 об/мин при 50/60 Гц, степень защиты IP55 (вентиляционные отверстия с лабиринтным уплотнением), класс изоляции F.

Источник питания

3 фазы; 50 Гц; 220-240 В при соединении треугольником; 380-420 В при соединении звездой: ≤ 4 кВт.

3 фазы; 60 Гц; 250-280 В при соединении треугольником; 440-480 В при соединении звездой; ≤ 4,6 кВт.

3 фазы; 50 Гц; 380-420 В при соединении треугольником; 660-690 В при соединении звездой; ≥ 5,5 кВт.

3 фазы; 60 Гц; 440-480 В при соединении треугольником; \geq 6,4 кВт.

Типоразмеры электродвигателя

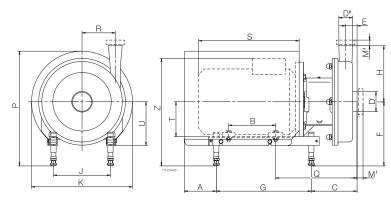
50 Γμ: 0,75 - 1,1 - 1,5 - 2,2 - 3 - 4 - 5.5 - 7,5 - 11 - 15 - 18.5 - 22 - 30 - 37 - 45 - 55 - 75 κΒτ.

60 Γц: 0,9 - 1,3 - 1,75 - 2,5 - 3,5 - 4,6 - 6,4 - 8,6 - 12,5 - 17 - 21 - 25 - 35 - 43 - 52 - 63 - 86 κΒτ.

Гарантия

Расширенная 3-летняя гарантия на насосы LKH. Гарантия распространяется на все неизнашиваемые детали при условии использования деталей Alfa Laval.

Размеры, мм (900002/4)



LKH-5

Размер	Эле	ктродвигатель А	ABB
газмер	0.75/1.1 кВт	1.5 кВт	2.2 кВт
Α	74	109	109
В	100	100	125
C E	125	127	127
E	22	22	22
F, не менее	183	189	189
F, не более	275	275	275
G	242	242	242
H	158	158	158
J	125	140	140
K	251	269	269
Р, не менее	308	323	323
Р, не более	400	409	409
Q	207	209	209
R	71	71	71
S T	232	245	270
	80	90	90
U	125	125	125
Z, не менее	295	305	305
Z, не более	389	399	399
Масса, кг	27	30	33

LKH-10

D		Электродвиг	атель АВВ	
Размер	1.5 кВт	2.2 кВт	3 кВт	4 кВт
Α	109	109	78	81
В	100	125	140	140
B C E	132	132	140	147
E	23	23	23	23
F, не менее	189	189	185	184
F, не более	275	275	295	297
G	242	242	320	320
Н	142	142	142	142
J	140	140	160	190
K	268	268	323	359
Р, не менее	323	323	357	383
Р, не более	409	409	467	496
Q	215	215	235	242
R	87	87	87	87
S	245	270	299	301
T	90	90	100	112
U	125	125	145	147
Z, не менее	311	311	321	330
Z, не более	397	397	431	443
Масса, кг	36	39	47	57

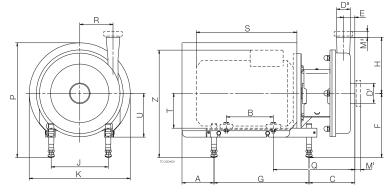
LKH-15

Размер		<u> тектродвигатель А</u>	BB
raswep	3 кВт	4 кВт	5.5 кВт
Α	78	81	81
В	140	140	178
С	176	183	181
E	43	43	43
F, не менее	185	184	184
F, не более	295	297	317
G	320	320	400
Н	166	166	166
J	160	190	216
K	323	359	383
Р, не менее	357	383	380
Р, не более	467	492	513
Q	271	278	316
R	66	66	66
S	299	301	402
T	100	112	132
U	145	147	167
Z, не менее	321	330	348
Z, не более	431	443	481
Масса, кг	51	61	79

LKH-20

	_		Эпектг	одвигател	ь ARR	
	Размер	1.5 кВт	2.2 кВт	3 кВт	4 кВт	5.5/7.5 кВт
Α		109	109	78	81	81
В		100	125	140	140	178
С		145	145	152	159	157
C E		27	27	27	27	27
F,	не менее	189	189	185	184	184
F,	не более	275	275	295	297	317
G		242	242	320	320	400
Н		180	180	180	180	180
J		140	140	160	190	216
K		268	268	323	359	383
P,	не менее	323	323	357	383	380
P,	не более	409	409	467	496	513
Q		227	227	247	254	292
R		88	88	88	88	88
S		245	270	299	301	402
Т		90	90	100	112	132
U		125	125	145	147	167
Z,	не менее	311	311	321	330	348
Z,	не более	397	397	431	443	481
Ma	асса, кг	38	41	49	59	77

Размеры, мм (900002/4)



LKH-25

Размер		Электродвиг	атель АВВ
	Размер	5.5/7.5 кВт	11/15 кВт
Α		81	105
В		178	210
С		163	192
CEF,		32	32
F,	не менее	184	228
F,	не более	317	345
G		400	483
Н		193	193
J		216	254
K		383	485
P,	не менее	380	490
P,	не более	513	607
Q		298	345
R		106	106
S		402	493
Т		132	160
U		167	195
R S T U Z,	не менее	348	438
Ζ,	не более	481	554
Ma	сса, кг	81	125/134

LKH-35

	Bossen	3	лектродвигатель А	.BB
	Размер	4 кВт	5.5/7.5 кВт	11/15 кВт
Α		81	81	105
В		140	178	210
B C E		150	148	177
Ε		23	23	23
F,	не менее	184	184	228
F, G	не более	297	317	345
		320	400	483
Н		193	193	193
J		190	216	254
K		359	383	485
P,	не менее	383	380	490
P,	не более	496	513	607
Q		245	283	330
R S T		119	119	119
S		301	402	493
Т		112	132	160
U		147	167	195
U Z, Z,	не менее	330	348	438
Z,	не более	443	481	554
	сса, кг	63	81	125/134

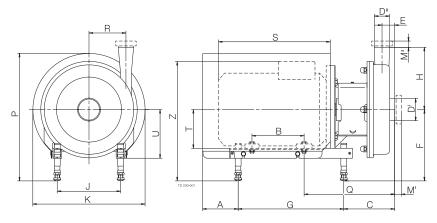
LKH-40

	Размер	O	лектродвигатель АВ	В
	газмер	7.5 кВт	11/15/18.5 кВт	22 кВт
Α		81	105	156
В		178	210	241
С		158	187	201
C E F,		28	28	28
F,	не менее	184	228	260
F,	не более	317	345	365
G		400	483	508
Н		212	212	212
J		216	254	279
K		383	485	533
P,	не менее	380	490	546
P,	не более	513	607	671
Q		293	340	353
R		126	126	126
S		402	493	570
Т		132	160	180
U Z,		167	195	215
Z,	не менее	348	438	484
Z,	не более	481	554	589
Ma	ісса, кг	84	128/137/147	174

LKH-45

	D	Эл	пектродвигатель АЕ	3B
	Размер	4 кВт	5.5/7.5 кВт	11/15 кВт
Α		81	81	105
В		140	178	210
С		179	177	206
B C E F,		41	41	41
F,	не менее	184	184	228
F,	не более	297	317	345
G		320	400	483
Н		193	193	193
J		190	216	254
K		359	383	485
P,	не менее	383	380	490
P,	не более	496	513	607
Q		274	312	359
Q R S T		97	97	97
S		301	402	493
Т		112	132	160
U		147	167	195
Z,	не менее	330	347	438
Z,	не более	443	480	555
Ma	сса, кг	65	83	127/136

Размеры, мм (900002/4)



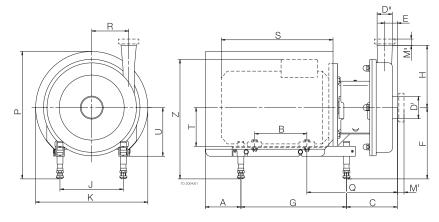
LKH-50

	Doggeon	(G	пектродвигатель АВ	В
	Размер	5.5/7.5 кВт	11/15/18.5 кВт	22 кВт
Α		81	105	156
В		178	210	241
C E		171	200	213
Ε		35	35	35
F	не менее	184	228	260
F,	не более	317	345	365
G		400	483	508
Н		205	205	205
J		216	254	279
K		383	485	534
P,	не менее	380	490	546
P,	не более	513	607	671
Q		306	353	366
R		118	118	118
S T		402	493	570
Т		132	160	180
U		167	195	215
Z,	не менее	348	438	484
Z,	не более	481	554	589
Ma	ісса, кг	86	130/139/149	174

LKH-60

		Электродвигатель АВВ			BROOK
	Размер				Электродвигатель
	raswep	5.5/7.5	11/15/18.5	22 кВт	30 кВт
		кВт	кВт	22 KD1	30 KB1
Α		81	105	156	202
B C		178	210	241	305
С	DN150	250	279	292	304
С	4"	200	229	242	254
С	clamp 6"	240	269	282	294
E E F,	DN150	112	112	112	112
Е	4"	62	62	62	62
Е	clamp 6"	102	102	102	102
F,	не менее	184	228	260	260
F, G	не более	317	345	365	385
G		400	483	508	534
Н		262	262	262	262
J K		216	254	279	318
		383	485	534	673
P,	не менее	380	490	546	661
P,	не более	513	607	671	786
Q	DN150	385	432	445	457
Q	4"	335	382	395	407
Q	clamp 6"	375	422	435	447
R		102	102	102	102
S T		402	493	570	700
Т		132	160	180	200
U		167	195	215	220
Z,	не менее	348	437	484	585
Z,	не более	481	554	589	710
Ma	сса, кг	94	138/147/157	182	327

Размеры, мм (900002/4)



LKH-70

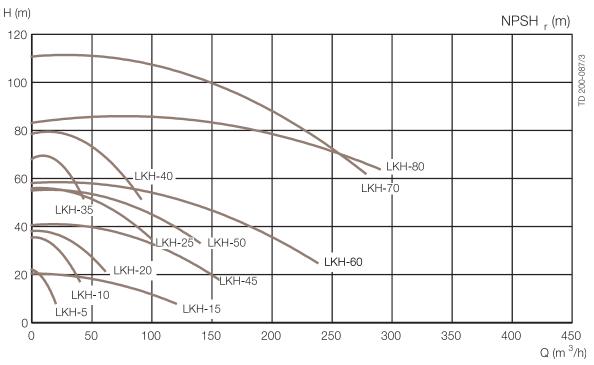
		Электродвигатель		BRO	OK
	Размер	AB	ABB		вигатель
		18.5 кВт	22 кВт	30/37/45 кВт	55/75 кВт
Α		105	156	246	389
В		210	241	305	310/349
С	4"	212	226	238	277
С	6"clamp/DN150	302	316	328	367
Е	4"	25	25	25	25
Е	6"clamp/DN150	115	115	115	115
F,	не менее	228	260	260	401
F,	не более	345	365	385	462
G		483	508	534	640
Н	3"	254	254	254	254
Н	4"/DN100	335	335	335	335
J		254	279	318	406
K		485	534	673	753
P,	не менее	490	546	661	811
P,	не более	607	671	786	872
Q	4"	365	378	390	471
Q	6"clamp/DN150	455	468	480	561
R		147	147	147	147
S		493	570	700	845/890
Т		160	180	200	250
U		195	215	220	
Z,	не менее	437	484	585	746/776
Z,	не более	554	589	710	807/837
Ma	сса, кг	207	232	381/381/401	555/570

LKH-80

		Электродвигатель АВВ		BRO	OK	
	Размер	олектродынатель двв		Электродвигатель		
		18.5кВт	22 кВт	30/37/45 кВт	55/75 кВт	
Α		105	156	246	389	
В		210	241	305	310/349	
С		237	250	262	302	
Е		43	43	43	43	
F,	не менее	228	260	260	401	
F,	не более	345	365	385	462	
G		483	508	534	640	
Н		326	326	326	326	
J		254	279	318	406	
K		485	534	673	753	
P,	не менее	490	546	661	811	
P,	не более	607	671	786	872	
Q		390	403	415	496	
R		152	152	152	152	
S		493	570	700	845/890	
Т		160	180	200	250	
U		195	215	220		
Z,	не менее	437	484	585	746/776	
Z,	не более	554	589	710	807/837	
Ma	есса, кг	218	243	392/392/412	566/581	

Расход-напорные характеристики

Частота тока: 50 Гц Частота вращения (синхр.): 3000 об/мин



Q, расход, $м^3/ч$

Гидравлические соединения, мм (санитарное исполнение)

LKH-5

D ^I 51	ISO	ISO	DIN	SMS	BS	DS
DII 38	Clamp	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер
MI	21	21	22	20	27	20
M ^{II}	21	21	22	20	27	20

LKH-10, -20, -35

DI 63.5	ISO	ISO	DIN	SMS	BS	DS
D 51	Clamp	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер
MI	21	21	25	24	27	24
M ^{II}	21	21	22	20	27	20

LKH-25

DI 76.1	ISO	ISO	DIN	SMS	BS	DS
DII 63.5	Clamp	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер
MI	21	21	30	24	27	24
MI	21	21	25	24	27	24

LKH-40

DI 76.1	ISO	ISO	DIN	SMS	BS	DS
DII 63.5	Clamp	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер
MI	21	21	30	24	27	24
MI	12	21	27	24	22	21

LKH-15, -45, -50, -70

D ^I 101.6	ISO	ISO	DIN	SMS	BS	DS
D ^{II} 76.1	Clamp	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер
MI	21	21	30	35	32	24
MI	21	21	30	24	27	24

LKH-60

D ^I 101.6	ISO	ISO	DIN	SMS	BS	DS
D ^I 101.6	Clamp	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер
MI	21	21	30	35	32	24
M ^{II}	21	21	30	35	32	24

LKH-60, -70, -80

D ^I DN150	DIN	DI 6"	ISO
DI DN100	Штуцер	D 4"	Штуцер
MI	50	MI	38
M ^{II}	30	M ^{II}	16

^{*} LKH-60, -70 с переходом на ${\sf D}^1$

Специальные исполнения

- а. Рабочее колесо уменьшенного диаметра.
- b. Винтовое крепление рабочего колеса (стандартное для моделей LKH-70, LKH-80).
- с. Электродвигатели, рассчитанные на нестандартные напряжение и частоту питания.
- d. Электродвигатель с частотой вращения 1500 oб/мин.
- е. Электродвигатели во взрывозащищенной оболочке.
- f. Устройство для подачи жидкости под давлением (только для моделей с LKH-10 по LKH-50).
- g. Промываемое уплотнение вала.
- h. Двойное механическое уплотнение вала.
- Ответные фланцы, уплотнительные кольца и болты для фланцевых соединений для моделей в промышленном исполнении).
- ј. Увеличенные зазоры между рабочим колесом и задней панелью, если есть риск образования отложений на стенках рабочей камеры. Стандартный зазор составляет 0,5 мм, для моделей LKH-70/ 80 - 1 мм. Зазор может быть увеличен до 2,5 мм.
- k. Шероховатость поверхности деталей, соприкасающихся с продуктом, R_a = 0,8 мкм.
- Уплотнения, соприкасающиеся с продуктом, выполненные из NBR, FPM или FEP.
- т. Вращающееся уплотнительное кольцо из карбида кремния.

Оформление заказа

При оформлении заказа необходимо указать следующие данные:

- Типоразмер насоса.
- Исполнение (промышленное или санитарное).
- Тип гидравлических соединений.
- Диаметр рабочего колеса.
- Типоразмер электродвигателя.
- Параметры электросети (напряжение, частота).
- Требуемые расход, давление и температура.
- Плотность и вязкость продукта.
- Специальные исполнения.

Примечание. Более детальная информация приведена в технических описаниях 65036 и инструкции по эксплуатации IM 70737.

Компактный насос

Многоступенчатые центробежные насосы LKH-110 и LKH-120

Область применения

LKH-110 и -120/Р являются высокопроизводительными и экономичными многоступенчатыми центробежными насосами; они отвечают требованиям гигиены и обработки нежных продуктов, а также стойкости к химическим веществам. Насосы LKH-110 и LKH-120/Р выпускаются 3размеров, соответственно LKH-112, -113, -114 и LKH-122/Р, -123/Р, -124/Р для 2, 3 и четырех ступеней.

Стандартная конструкция

Насосы LKH-110 и -120/Р состоят из электродвигателя, вала на короткойстойке, механической нажимной муфты, задней пластины, рабочего колеса, корпуса насоса (3 и 4 ступень), крышки насоса, винта рабочего колеса и уплотнения вала. Насосы предназначены для CIP с акцентом набольшие внутренние закругления и подлежащие чистке уплотнения. Гигиенические модели LKH-110 и -120/Р оборудованы панелями из нержавеющей стали для предохранения электродвигателя; собранный прибор опирается на четыре регулируемых опоры из нержавеющей стали.

Уплотнения вала

В насосах могут использоваться механические уплотнения двух типов:

- Простое внутреннее уплотнение
- Промываемое уплотнение
- Комбинация материалов Sic/C, давление на выходе до 20 бар
- Комбинация материалов Sic/Sic, давление на выходе до 40 бар

Уплотнения обоих типов имеют неподвижные карбидокремниевые уплотняющие кольца и вращающиеся углеродистые или карбидокремниевые уплотняющие кольца. Вторичным уплотнением промываемого уплотнения является износостойкая манжета.

Материалы

Стальные детали,

контактирующие спродуктами: кислотоустойчивая

сталь AISI 316L и дво-

йная сталь

Прочие металлические детали: Нержавеющая сталь

AISI 304

Уплотнения, контактирующие

с продуктами: EPDM.
Прочие уплотнительные кольца: EPDM
Отделка: получистая



Многоступенчатый насос с панелью и опорами.

Технические характеристики Макс. давление на выходе LKH-110/P, LKH-120/P:

- ограничено прочностью корпуса насоса: 4000 кПа (40 бар), температура < 40°C
- ограничено прочностью корпуса насоса: 2000 кПа (20 бар), температура > 40°C

Диапазон температур: -10°C - +140°C (EPDM)
Давление воды: обычно атмосферное,

макс. 1 бар (промываемое уплотнение)

Расход воды: 0,25 – 0,5 л/мин

(промываемое уплотнение)

Уровень шума

(на расстоянии в 1 м): 60-80 дБ (А)

Модели

	LKH-110	LKH-110/P	LKH-120/P
Входное давление	<10 бар	>10 бар	-
Электро- двигатель	Стандартный	Специальный	Специальный
Задняя пластина	Стандартная	Укрепленная	Стандартная
Уплотнение вала	C/SIC или SIC/SIC	SIC/SIC	SIC/SIC или SIC/C

Электродвигатель

Опорно-фланцевый электродвигатель, отвечающий метрическому стандарту IEC, 2 полюса = 3000/3600 об/мин при 50/60 Гц, IP 55 (с дренажным отверстием с лабиринтным плунжером), изоляция класса F.

Тип электродвигателя LKH-110:

- Стандартный электродвигатель с фиксированным шарикоподшипником на приводе.

Типы электродвигателей LKH-110/Р и LKH-120/Р:

 Специальный электродвигатель со специальными подшипниками.

Напряжение и частота

3 - 50 Гц, 220-240 В Δ /380-420В	≤4 κΒτ
3 - 60 Гц, 250-280 В Δ /440-480В	≤4,6 κΒτ
3 - 50 Гц, 380-420 В <u>Δ</u> /660-690В	≥5,5 кВт
3 - 60 Гц, 440-480В <u>Δ</u>	≥6,3 кВт

Размеры электродвигателя LKH-110

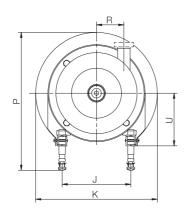
50 Γ ų: 2,2; 3; 4; 5,5; 7,5; 11; 15; 18,5 κ BT 60 Γ ų: 4,6; 6,3; 8,6; 12,5; 17; 21 κ BT

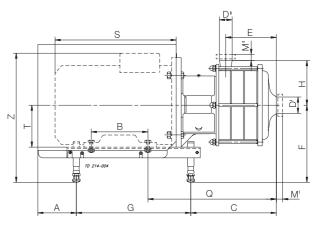
Размеры электродвигателя LKH-120/Р

50 Гц: 30, 37, 45 кВт

60 Гц: 35, 43, 52, 64, 87 кВт

Габариты (мм) 900006/2





LKH-112

LKH-112				
	(Электрод	двигатель	
Размер	2,2 кВт	3 кВт	4 кВт	5,5 кВт
Α	109	78	81	81
В	125	140	140	178
С	173	181	188	186
E	76	76	76	76
F мин.	189	185	184	184
макс.	275	295	297	317
G	242	320	320	400
Н	140	140	140	140
J	140	160	190	216
K	268	323	359	383
Р мин.	323	353	378	376
Р макс.	408	463	492	509
Q	255	276	283	321
R	86	86	86	86
S	270	299	301	402
Т	90	100	112	132
U	125	145	147	167
Z мин.	311	321	330	347
Z макс.	397	431	443	480
Вес (кг)	49	57	67	85

LKH-114

	Электродвигатель			
Размер	5,5/7,5 кВт	11,0/15,0 кВт		
Α	81	105		
В	178	210		
С	269	298		
E	159	159		
F мин.	184	228		
макс.	317	345		
G	400	483		
Н	140	140		
J	216	254		
K	383	485		
Р мин.	376	486		
Р макс.	509	603		
Q	404	451		
R	86	86		
S	402	493		
T	132	160		
U	167	195		
Z мин.	347	438		
Z макс.	480	555		
Вес (кг)	100	144/153		

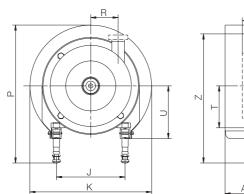
LKH-113

	Электродвигатель			
Размер	4,0 кВт	5,5/7,5 кВт	11,0 кВт	
Α	81	81	105	
В	140	178	210	
С	230	228	257	
E	118	118	118	
мин.	184	184	228	
F макс.	297	317	345	
G	320	400	483	
Н	140	140	140	
J	190	216	254	
K	359	383	485	
Р мин.	378	376	486	
Р макс.	492	509	603	
Q	325	363	410	
R	86	86	86	
S	301	402	493	
Т	112	132	160	
U	147	167	195	
Z мин.	330	347	438	
Z макс.	443	480	555	
Вес (кг)	72	90	134	

Внимание! *S, *Z для насосов с электродвигателями ABB.

Габариты (мм) - Гигиеническая модель

900045/3



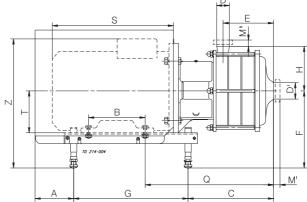


Рис.4 Габариты - Гигиеническая модель

LKH-122/P

Размер	Электродвигатель BROOK			
	30/37/45 кВт			
Α	246			
В	305			
С	258			
E	83			
Гмин.	260			
Гмакс.	385			
G	534			
H	265			
J	318			
K	673			
Рмин.	661			
Рмакс.	786			
Q	411			
R	113			
S	700			
T	200			
U	220			
Z мин.	585			
Z макс.	710			
Вес (кг)	370/370/390			

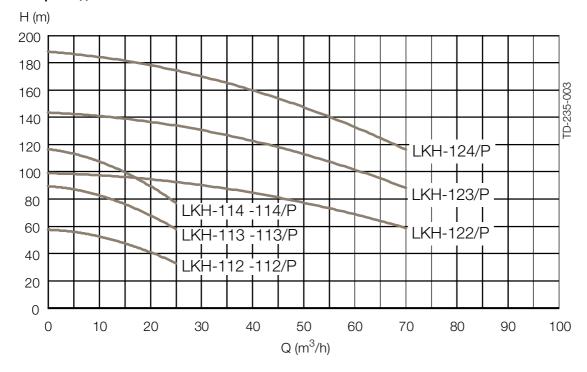
LKH-124/P

Размер	Электродвигатель BROOK			
	30/37/45 кВт			
Α	246	389		
В	305	310/349		
С	372	424		
E	197	197		
Емин.	260	401		
Г макс.	385	462		
G	534	640		
Н	265	265		
J	318	406		
K	673	753		
Рмин.	661	811		
Рмакс.	786	872		
Q	525	618		
R	113	113		
S	700	845/890		
T	200	250		
U	220			
Z мин.	585	746/776		
Z макс.	710	807/837		
Вес (кг)	404/404/424	578/593		

LKH-123/P

Размер	Электродвига	атель BROOK		
	30/37/45 кВт	55/75 кВт		
Α	246	389		
В	305	310/349		
С	316	368		
E	141	141		
Гмин.	260	401		
Гмакс.	385	462		
G	534	640		
Н	265	265		
J	318	406		
K	673	753		
Рмин.	661	811		
Рмакс.	786	872		
Q	469	562		
R	113	113		
S	700	845/890		
T	200	250		
U	220			
Z мин.	585	746/776		
Z макс.	710	807/837		
Вес (кг)	387/387/407	561/576		

Объем расхода



Соединения (мм) LKH-112, -113, -114

D ^I 51	ISO Зажим	ISO Штуцер	DIN Штуцер	SMS Штуцер	BS Штуцер	DS Штуцер
M	21 21	21 21	23 23	20 20	27 27	20 20

LKH-112/P, -113/P, -114/P

LKII-II2	LKII-112/F,-113/F,-114/F				
D ¹ 51	Зажим для боль-				
	шой нагрузки				
D" 38	clamp				
M ^I	29				
M ^{II}	29				

LKH-122/P, -123/P, -124/P

	Зажим для большой нагрузки	Фланец соответствует DIN2635
D _I	76,5 63,8	NW80 NW65
M _I M _{II}	29 29	56 56

Дополнительные компоненты

- А) Специальный электродвигатель для входного давления выше 10 бар (только LKH-110).
- Б) Электродвигатель для другого напряжения и/или частоты (только LKH-110).
- В) Электродвигатель конструкции, обеспечивающей повышенную безопасность/защиту от воспламенения.
- Г) Промываемое уплотнение вала.
- Д) Рабочее колесо уменьшенного диаметра.
- E) Контрфланцы, уплотнительные кольца и болты для фланцевых соединений (промышленная модель)
- Ж) Уплотнения, контактирующие с продуктами, их нитрила (NBR) или фторированной резины (FPM).
- 3) Вращающееся карбидокремниевое уплотнительное кольцо.

Заказ

Приоформлении заказа необходимо указать следующее: **LKH-110:**

- Если входное давление выше 10 бар, необходимо заказать специальную модель с модифицированным электродвигателем и более укрепленной задней пластиной. Используйте следующее обозначение:
 - LKH-110: Входное давление (0-10 бар)
 - LKH-110/P: Входное давление > 10 бар
- Размер насоса.
- Гигиеническая или промышленная модель.
- Соединения.
- Диаметр рабочего колеса.
- Размер электродвигателя.
- Напряжение и частота.
- Расход, давление и температура.
- Плотность и вязкость продукта.
- Дополнительные компоненты.

Внимание! Подробнее см. также в инструкции PD 65036 и IM 70777.

Превосходный насос для систем с повышенным входным давлением

Центробежный насос LKHI для систем с входным давлением до 16 бар

Применение

LKHI - высокоэффективный и экономичный центробежный насос, специально разработанный для работы с входным давлением до 16 бар. Насос LKHI отвечает строгим санитарным требованиям, обеспечивает щадящую обработку продукта и устойчив к воздействию агрессивных веществ. В данной серии выпускается девять типоразмеров: LKHI-10, -15, -20, -25, -35, -40, -45, -50, -60.

Типовая конструкция

Насос LKHI состоит из электродвигателя в специальном исполнении, самоцентрирующегося вала, соединительной муфты с механическим сжатием, адаптера, задней панели, рабочего колеса, крышки и уплотнений вала.

Благодаря большим радиусам кривизны внутренних поверхностей и применению моющихся уплотнений насос пригоден для безразборной мойки (CIP).

Насос LKHP отвечает строгим санитарным требованиям, он имеет кожух из нержавеющей стали, закрывающий двигатель, и четыре ножки регулируемой высоты из нержавеющей стали.

Уплотнения вала

Насос LKHI оснащается внешним одиночным (SSS) или промываемым (FSS) уплотнением вала. В обоих случаях уплотнительная по верхность стационарного уплотнительного кольца выполнена из карбида кремния, а вращающегося - из углерода или карбида кремния. Вторичная часть промываемого уплотнения - сальник длительного срока службы.

Материалы конструкции

Стальные детали, соприкасающиеся с продуктом: кислотостойкая нержавеющая сталь марки AISI 316L. Прочие стальные детали: нержавеющая сталь марки AISI 304. Уплотнения, соприкасающиеся с продуктом: EPDM.

Прочие уплотнительные кольца: EPDM. Качество поверхности: полузеркальная.



LKHI.

Технические характеристики

 Максимальное входное давление
 1600 кПа (16 бар)

 Максимальное входное давление
 1600 кПа (16 бар).

 Рабочий диапазон температур
 от 10 до +140 °C (ЕРDМ)

 Промываемое уплотнение вала
 не более 1 бар

 Расход воды:
 0,25 - 0,5 л/мин.

 Уровень шума (на расстоянии 1 м)
 от 60 до 80 дБА

Исполнения электродвигателя

Электродвигатель в стандартном исполнении с шарикоподшипником со стороны привода.

Электродвигатель в специальном исполнении с радиальноупорным шарикоподшипником со стороны привода.

Типоразмер дви	Входное давление, бар			
гателя, кВт	0-10	>10		
1.5 - 30 (50 Гц)	Стандартное	Специальное		
1.75 - 35 (60 Гц)	исполнение	исполнение		

Примечание.Двигатель в специальном исполнении следует заказывать, если входное давление превышает 10 бар.

Источник питания

3 фазы; 50 Гц; 220-240 В при соединении треугольником; 380-420 В при соединении звездой; ≤ 4 кВт.

3 фазы; 60 Гц; 250-280 В при соединении треугольником; 440-480 В при соединении звездой; ≤ 4,6 кВт.

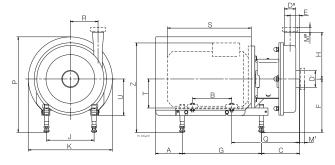
3 фазы; 50 Гц; 380-420 В при соединении треугольником; 660-690 В при соединении звездой; ≥ 5,5 кВт.

3 фазы; 60 Гц; 440-480 В при соединении треугольником; ≥ 6,3 кВт.

Типоразмеры электродвигателя

50 Γц: 1,5, 2,2, 3,0, 4,0, 5,5, 7,5, 11,0, 15,0, 18,5, 22,0, 30,0 κΒτ. **60 Γц:** 1,75, 2,5, 4,6, 6,3, 8,6, 12,5, 17,0, 21,0, 25,0, 35,0 κΒτ.

Размеры, мм



LKHI-10

	_	Электродвигатель				
	Размер	1.5 кВт	2.2 кВт	3 кВт	4 кВт	
Α		109	109	78	81	
В		100	125	140	140	
С		132	132	140	147	
Е		23	23	23	23	
E F,	не менее	189	189	185	184	
F,	не более	275	275	295	297	
G		242	242	320	320	
Н		142	142	142	142	
J		140	140	160	190	
K		268	268	323	359	
P,	не менее	323	323	357	383	
P,	не более	409	409	467	496	
Q		215	215	235	242	
R		87	87	87	87	
*S		245	270	299	301	
Т		90	90	100	112	
U		125	125	145	147	
Z,	не менее	311	311	321	330	
Z,	не более	397	397	431	443	
١	Масса, кг	36	39	47	57	

LKHI-15

Dogwon			Электродвигатель	•
	Размер	3 кВт	4 кВт	5.5 кВт
Α		78	81	81
В		140	140	178
С		176	183	181
Е		43	43	43
Ē F,	не менее	185	184	184
F,	не более	295	297	317
G		320	320	400
Н		166	166	166
J		160	190	216
K		323	359	383
P,	не менее	357	383	380
P,	не более	467	492	513
Q		271	278	316
R		66	66	66
*S		299	301	402
Т		100	112	132
U		145	147	167
Z,	не менее	321	330	348
Z,	не более	431	443	481
١	Масса, кг	51	61	79

LKHI-20

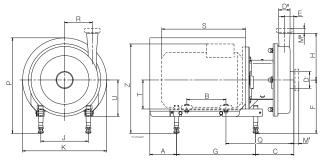
Dogwon			Электрод	вигатель	
	Размер	2.2 кВт	3 кВт	4 кВт	5.5/7.5 кВт
Α		109	78	81	81
В		125	140	140	178
С		145	152	159	157
Е		27	27	27	27
F,	не менее	189	185	184	184
F,	не более	275	295	297	317
G		242	320	320	400
Н		180	180	180	180
J		140	160	190	216
K		268	323	359	383
P,	не менее	323	357	383	380
P,	не более	409	467	496	513
Q		227	247	254	292
R		88	88	88	88
*S		270	299	301	402
Т		90	100	112	132
U		125	145	147	167
Z,	не менее	311	321	330	348
Z,	не более	397	431	443	481
	Масса, кг	41	49	59	77

LKHI-25

		2======	
	Размер	5.5/7.5 кВт	цвигатель 11/15 кВт
Α		81	105
В		178	210
Č		168	197
Ě		32	32
F,	не менее	184	228
F,	не более	317	345
Ğ		400	483
Н		193	193
J		216	254
K		383	485
P,	не менее	380	486
P,	не более	513	607
Q		303	350
R		106	106
*S		402	493
Т		132	160
U		167	195
Z,	не менее	348	438
Z,	не более	481	554
	Масса, кг	84	128/137

Примечание. Размер *S указан для насосов с двигателем ABB.

Размеры, мм



LKHI-35

	D		Электродвигател	Ь
	Размер	4 кВт	5.5/7.5 кВт	11/15 кВт
Α		81	81	105
В		140	178	210
С		155	153	182
Ε		23	23	23
Ë F,	не менее	184	184	228
F,	не более	297	317	345
G		320	400	483
Н		193	193	193
J		190	216	254
K		359	383	485
P,	не менее	383	380	490
P,	не более	496	513	607
Q		250	288	335
R		119	119	119
*S		301	402	493
Т		112	132	160
U		147	167	195
Z,	не менее	330	348	438
Ζ,	не более	443	481	554
	Масса, кг	66	84	128/137

LKHI-40

	_		Электродвигатель	,
Размер		7.5 кВт	11/15/18.5 кВт	22 кВт
Α		81	105	156
В		178	210	241
С		163	192	206
Е		28	28	28
F,	не менее	184	228	260
F,	не более	317	345	365
G		400	483	508
Н		212	212	212
J		216	254	279
K		383	485	533
P,	не менее	380	490	546
P,	не более	513	607	671
Q		298	345	358
R		126	126	126
*S		402	493	570
Т		132	160	180
U		167	195	215
Z,	не менее	348	438	484
Z,	не более	481	554	589
Macc	а, кг	87	131/140/150	177

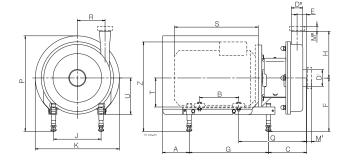
LKHI-45

	Размер		Электродвигател	
	i aswep	4 кВт	5.5/7.5 кВт	11/15 кВт
Α		81	81	105
В		140	178	210
С		184	182	211
E		41	41	41
F,	не менее	184	184	228
F,	не более	297	317	345
G		320	400	483
Н		193	193	193
J		190	216	254
K		359	383	485
P,	не менее	383	380	490
P,	не более	496	513	607
Q		279	317	364
R		97	97	97
*S		301	402	493
Т		112	132	160
U		147	167	195
Z,	не менее	330	347	438
Z,	не более	443	480	555
Macc	а, кг	68	86	130/139

LKHI-50

		Э	лектродвигател	Ь
	Размер		11/15/18.5 кВт	22 кВт
Α		81	105	156
В		178	210	241
С		176	205	218
F, F,		35	35	35
F,	не менее	184	228	260
F,	не более	317	345	365
G		400	483	508
Н		205	205	205
J		216	254	279
K		383	485	534
P,	не менее	380	490	546
P,	не более	513	607	671
Q		311	358	371
R		118	118	118
*S		402	493	570
T		132	160	180
U		167	195	215
Z,	не менее	348	438	484
Z,	не более	481	554	589
Масса, к	Г	86	133/142/152	177

Расход-напорные характеристики



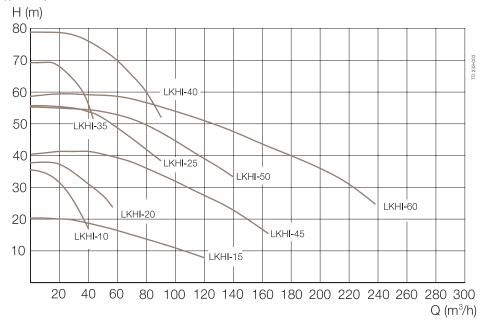
LKHI-60

	Decuses		Электродві	игатель	
	Размер	5.5/7.5 кВт	11/15/18.5 кВт	22 кВт	30 кВт
Α		81	105	156	246
В		178	210	241	305
С	DN150	255	284	297	309
С	4"	205	234	247	259
С	clamp 6"	245	274	287	299
E	DN150	112	112	112	112
E E E	4"	62	62	62	62
E	clamp 6"	102	102	102	102
F,	не менее	184	228	260	260
F,	не более	317	345	365	385
G		400	483	508	534
Н		262	262	262	262
J		216	254	279	318
K		383	485	534	673
P,	не менее	380	490	546	661
P,	не более	513	607	671	786
Q	DN150	390	437	450	462
Q	4"	340	387	400	412
Q	clamp 6"	380	427	440	452
R		102	102	102	102
*S		402	493	570	700
T		132	160	180	200
U		167	195	215	220
Z,	не менее	348	437	484	585
Z,	не более	481	554	589	710
Масса, к	(97	141/150/160	185	330

Примечание. Размер *S указан для насосов с двигателем ABB.

Расход-напорные характеристики

Гидравлические соединения, мм



Частота тока: 50 Гц

Частота вращения (синхр.): 3000 об/мин

Гидравлические соединения, мм

LKHI-10, -20, -35

ſ	DI 63.5	ISO	ISO	DIN	SMS	BS
	D [∥] 51	Clamp	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер
	MΙ	21	21	25	24	22
	Μ ^{II}	21	21	22	20	22

LKHI-15, -45, -50

D ^I 101.6	ISO	ISO	DIN	SMS	BS
D [∥] 76.1	Clamp	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер
MI	21	21	30	35	27
M ^{II}	21	21	30	24	22

LKHI-25

DI 76		ISO	DIN	SMS	BS
DII 63	3.5 Clamp	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер
MI	21	21	30	24	22
MII	21	21	25	24	22

LKHI-60

D ^I 101.6	ISO	ISO	DIN	SMS	BS
D ^{II} 101.6	Clamp	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер
MI	21	Ž1 .	30	35	27
MII	21	21	30	35	27

LKHI-40

D ^I 76.1 D ^{II} 63.5	ISO Clamp	ISO Illtvijen	DIN	SMS Illtvijen	BS Illtvijen
M ^I	21	21	30	24	22
M ^{II}	12	21	27	24	17

DI DN150	DIN	D ^I 6"	ISO
D ^{II} DN100	Штуцер	D 4"	Clamp
MI	50	MI	38
MII	30	M II	16

Специальные исполнения

- а. Рабочее колесо уменьшенного диаметра.
- b. Винтовое крепление рабочего колеса.
- с. Электродвигатели, рассчитанные на нестандартное напряжение питания и частоту тока.
- d. Электродвигатель с частотой вращения 1500 об/мин.
- е. Электродвигатели во взрывозащищенной оболочке.
- f. Промываемое уплотнение вала.
- g. Уплотнения из NBR или FPM.

Материалы конструкции

- h. Шероховатость поверхности деталей, соприкасающихся с про дуктом, $R_a = 0.8 \, \text{мкm}.$
- i. Уплотнительные кольца, соприкасающиеся с продуктом, из NBR или FPM
- ј. Вращающееся уплотнительное кольцо из карбида кремния.

Оформление заказа

При оформлении заказа необходимо указать следующие данные.

- Типоразмер насоса.
- Рабочее давление.
- Тип гидравлических соединений.
- Диаметр рабочего колеса.
- Типоразмер электродвигателя.
- Тип уплотнения одиночное или двойное.
- Специальные исполнения.

Примечания. Расход-напорные характеристики LKHI такие же, как у LKH. Более детальная информация приведена в инструкции по эксплуа тации IM 70820.

Особо прочный насос

Центробежный насос LKHP для систем с высоким входным давлением

Применение

LKHP - высокоэффективный и экономичный центробежный насос, специально разработанный для работы с высоким входным дав лением, например, в системах фильтрации. Насос LKHP отвечает строгим санитарным требованиям, обеспечивает щадящую обработку продукта и устойчив к воздействию агрессивных веществ. В данной серии выпускается девять типоразмеров: LKHP-10, -15, -20, -25, -35, -40, -45, -50. -60.

Типовая конструкция

Насос LKHP состоит из электродвигателя в специальном исполнении, самоцентрирующегося вала, соединительной муфты с механическим сжатием, адаптера, задней панели, рабочего колеса, крышки и уплотнений вала.

Благодаря большим радиусам кривизны внутренних поверхностей и применению моющихся уплотнений насос пригоден для безразборной мойки (CIP).

Насос LKHP отвечает строгим санитарным требованиям, он имеет кожух из нержавеющей стали, закрывающий двигатель, и четыре ножки регулируемой высоты из нержавеющей стали.

Уплотнения вала

Насос LKHP оснащается внешним одиночным (SSS) или промываемым (FSS) уплотнением вала. В обоих случаях уплотнительная поверхность стационарного и вращающегося уплотнительных колец выполнена из карбида кремния. Вторичная часть промываемого уплотнения - сальник длительного срока службы.

Материалы конструкции

Стальные детали, соприкасающиеся с продуктом: кислотостойкая нержавеющая сталь марки AISI 316L.

Прочие стальные детали:

нержавеющая сталь марки AISI 304.

Уплотнения, соприкасающиеся с продуктом: EPDM.

Качество поверхности: полузеркальная.

Технические характеристики

Максимальное входное давление 4000 кПа (40 бар) Рабочий диапазон температур от 10 до +140 °C (EPDM)

Промываемое уплотнение вала

Давление воды: не более 100 кПа (1 бар).

Расход воды: 0,25 - 0,5 л/мин. Уровень шума (на расстоянии 1 м) от 60 до 80 дБА



LKHP.

Электродвигатель

Электродвигатель с фланцевыми креплениями и радиальноупорным шарикоподшипником, отвечающий метрическим стандартам МЭК, 2-полюсный, частота 3000/ 3600 об/мин при 50/60 Гц, степень защиты IP55 (вентиляционные отверстия с лабиринтным уплотнением), класс изоляции F.

Источник питания

3 фазы; 50 Гц; 220-240 В при соединении треугольником; 380-420 В при соединении звездой; ≤ 4 кВт.

3 фазы; 60 Гц; 250-280 В при соединении треугольником; 440-480 В при соединении звездой; ≤ 4,6 кВт.

3 фазы; 50 Гц; 380-420 В при соединении треугольником; 660-690 В при соединении звездой: ≥ 5.5 кВт.

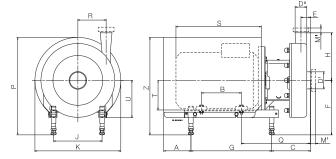
3 фазы; 60 Гц; 440-480 В при соединении треугольником; ≥ 6,3 кВт.

Типоразмеры электродвигателя

50 Γμ: 1,5, 2,2, 3,0, 4,0, 5,5, 7,5, 11,0, 15,0, 18,5, 22,0, 30,0 κΒτ. **60 Γμ:** 1,75, 2,5, 4,6, 6,3, 8,6, 12,5, 17,0, 21,0, 25,0, 35,0 κΒτ.

LKHP

Размеры, мм



			LKHP-10		LKH	IP-15		LKHP-20	
	Размер	Электродвигатель		Электрод	Электродвигатель		Электродвигатель		
	·	1.5 кВт	2.2 кВт	4 кВт	4 кВт	5.5 кВт	2.2 кВт	4 кВт	5.5/7.5 кВт
Α		109	109	81	81	81	109	81	81
В		100	125	140	140	178	125	140	178
С		143	143	158	189	187	157	172	170
E		29	29	29	44	44	35	35	35
F,	не менее	189	189	184	184	184	189	184	184
F,	не более	275	275	297	297	317	275	297	317
Ğ		242	242	320	320	400	242	320	400
Н		142	142	142	166	166	180	180	180
J		140	140	190	190	216	140	190	216
K		268	268	359	359	383	268	359	383
P,	не менее	323	323	383	383	380	323	383	380
P,	не более	409	409	496	492	513	409	496	513
Q		226	226	253	284	322	240	267	305
R		87	87	87	66	66	88	88	88
*S		245	270	301	301	402	270	301	402
T		90	90	112	112	132	90	112	132
U		125	125	147	147	167	125	147	167
Z,	не менее	311	311	330	330	348	311	330	348
Z,	не более	397	397	443	443	481	397	443	481
Macc	са, кг	43	46	64	70	88	50	68	86

LKHP-25

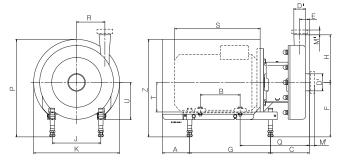
	Dogwon	Электрод	цвигатель
	Размер	5.5/7.5кВт	11/15 кВт
Α		81	105
A B		178	210
С		174	203
C E F, G H		38	38
F,	не менее	184	228
F,	не более	317	345
G		400	483
Н		193	193
J		216	254
K		383	485
P,	не менее	380	490
P, Q R *S	не более	513	607
Q		309	356
R		106	106
*S		402	493
Т		132	160
U Z,		167	195
Z,	не менее	348	438
Z,	не более	481	554
Масса, н	КГ	92	136/145

Примечание. Размер *S указан для насосов с двигателем ABB.

LKHP-35

			Электродвигатель	
	Размер	4 кВт	5.5/7.5 кВт	11/15 кВт
Α		81	81	105
В		140	178	210
č		160	158	187
C		28	28	28
F.	не менее	184	184	228
F.	не более	297	317	345
F, F, G		320	400	483
H		193	193	193
J		190	216	254
K		359	383	485
P,	не менее	383	380	490
P,	не более	496	513	607
Q		255	293	340
Q		119	119	119
*S		301	402	493
Т		112	132	160
U		147	167	195
Z,	не менее	330	348	438
Z,	не более	443	481	554
Macca	а, кг	73	91	135/144

Размеры, мм



LKHP-40

		91	пектродвигате л	IЬ
	Размер	7.5 кВт	11/15/18.5 кВт	22 кВт
Α		81	105	156
В		178	210	241
		169	198	211
Ē		33	33	33
F.	не менее.	184	228	260
F.	не более	317	345	365
C E F, F, G		400	483	508
Н		212	212	212
J		216	254	279
K		383	485	533
P,	не менее	380	490	546
P,	не более	513	607	671
ò		304	351	364
Q		126	126	126
*S		402	493	570
T		132	160	180
Ù		167	195	215
Ž,	не менее	348	438	484
Z,	не более	481	554	589
Macca		97	141/150/160	189
Macca	Э, КГ	97	141/150/160	189

LKHP-45

	Danisan	Э.	пектродвигате	ЛЬ
	Размер	4 кВт	5.5/7.5 кВт	11/15 кВт
Α		81	81	105
В		140	178	210
С		187	185	214
E		46	46	46
F,	не менее	184	184	228
F,	не более	297	317	345
G		320	400	483
Н		193	193	193
J		190	216	254
K		359	383	485
P,	не менее	383	380	490
P,	не более	496	513	607
Q		282	320	367
R		97	97	97
*S T		301	402	493
Т		112	132	160
U		147	167	195
Z,	не менее	330	347	438
Z, Z,	не более	443	480	555
Macc	а, кг	77	95	139/148

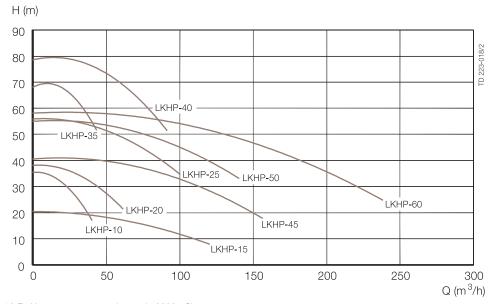
LKHP-50

		Эле	ектродвигате.	ЛЬ
	Размер		11/15/18.5	
		5.5/7.5 кВт	кВт	22 кВт
Α		81	105	156
В		178	210	241
		183	212	225
2		40	40	40
Ė	не менее	184	228	260
C E F, G	не более	317	345	365
Γ, C	не оолее			
G		400	483	508
H		205	205	205
J		216	254	279
K		383	485	534
P,	не менее	380	490	546
P,	не более	513	607	671
Q		318	365	378
Q R *S		118	118	118
*S		402	493	570
T		132	160	180
U		167	195	215
Z.	не менее	348	438	484
U Z, Z,	не более	481	554	589
Масса, кг		101	145/154/164	189

LKHP-60

			Электродв	игатель	
	Размер	5.5/7.5	11/15/18.5	22 кВт	30 кВт
		кВт	кВт	ZZ KDI	30 KDI
Α		81	105	156	246
В		178	210	241	305
С		185	214	228	239
E		42	42	42	42
F,	не менее	184	228	260	260
F,	не более	317	345	365	385
G		400	483	508	534
Н		262	262	262	262
J		216	254	279	318
K		383	485	534	673
P,	не менее	380	490	546	661
P,	не более	513	607	671	786
Q		320	367	380	392
R		102	102	102	102
*S		402	493	570	700
Т		132	160	180	200
U		167	195	215	220
Z,	не менее	348	437	484	585
Z,	не более	481	554	589	710
Macc	а, кг	114	158/167/177	202	347

Объемный расход



Частота тока: 50 Гц Частота вращения (синхр.): 3000 об/мин

Гидравлические соединения, мм LKHP-10, -20, -35

29

 Clamp-соединение повышенной прочности
 Фланцевое соединение согласно DIN 2635

 D I 63.8 D N65
 DN50

 MI 29
 56

48

LKHP- 25

MII

	Clamp-соединение	Фланцевое соединение
	повышенной прочности	согласно DIN 2635
DI	76.5	DN80
DI	63.8	DN65
MI	29	56
M ^{II}	29	56

LKHP- 15, -45, -50

	Clamp-соединение	Фланцевое соединение	
	повышенной прочности	согласно DIN 2635	
Dı	101.9	DN100	
DI	76.5	DN80	
MI	29	65	
M ^{II}	29	56	

LKHP- 40

	Clamp-соединение	Фланцевое соединение	
	повышенной прочности	согласно DIN 2635	
DΙ	76.5	DN80	
D I	63.8	DN65	
MI	29	56	
M ^{II}	12	56	

LKHP- 60

	1	т.
	Clamp-соединение	Фланцевое соединение
	повышенной прочности	согласно DIN 2635
DΙ	101.9	DN100
DΙ	101.9	DN100
MI	29	65
MII	29	65

Специальные исполнения

- а. Рабочее колесо уменьшенного диаметра.
- b. Винтовое крепление рабочего колеса.
- с. Электродвигатели, рассчитанные на нестандартные напряжение и частоту питания.
- d. Электродвигатель с частотой вращения 1500 об/мин.
- е. Электродвигатели во взрывозащищенной оболочке.
- f. Промываемое уплотнение вала.
- g. Уплотнения из NBR или FPM.

Оформление заказа

При оформлении заказа необходимо указать следующие данные.

- Типоразмер насоса.
- Тип гидравлических соединений.
- Диаметр рабочего колеса.
- Типоразмер электродвигателя.
- Тип уплотнения одиночное или двойное
- Специальные исполнения.

Примечания

Расход-напорные характеристики LKHP такие же, как у LKH. Более детальная информация приведена в технических описаниях 65036 и инструкции по эксплуатации IM 70796.

Превосходный насос для перекачки газосодержащих жидкостей

Самовсасывающий центробежный насос LKHSP

Область применения

Самовсасывающий центробежный насос LKHSP предназначен для перекачки газосодержащих жидкостей без ухудшения рабочих характеристик насоса.

Насосы этого типа используются в пищевой, химической, фармацевтической и других подобных отраслях промышленности. Самовсасывающий насос LKHSP может использоваться для опорожнения емкостей, для возврата моющей жидкости в системах безразборной мойки (CIP) и для других операций, при которых жидкость в линии всасывания содержит воздух или другой газ. Насос способен создавать вакуум до 0,6 бар (в зависимости от типоразмера).

Типовая конструкция

Насос LKHSP состоит из бака, нормально открытого обратного клапана, нормально закрытого обратного клапана, тройника и стандартного насоса LKH. Выпускаются модели следующих ти поразмеров: LKHSP-10, LKHSP-20, LKHSP-25, LKHSP-35, LKHSP-40.

Уплотнения вала

Насос LKH может комплектоваться внешним одиночным (SSS) или промываемым (FSS) уплотнением вала. Внешнее одиночное уп лотнение и первичная часть промываемого уплотнения - меха нического типа. Они состоят из стационарных уплотнительных колец, выполненных из кислотостойкой нержавеющей стали марки AISI 329 с уплотнительной поверхностью из карбида кремния (SIC), и вращающихся уплотнительных колец с поверхностью из графита (C). Вторичная часть промываемого уплотнения - саль ник длительного срока службы. Насос может быть также укомплектован двойным механическим уплотнением (DMSS).

Материалы конструкции

Стальные детали, соприкасающиеся с продуктом: кислотостойкая нержавеющая сталь марки AISI 316L.

Прочие стальные детали:

нержавеющая сталь марки AISI 304.

Качество поверхности: полузеркальная.

Уплотнения, соприкасающиеся с продуктом: EPDM.

Технические характеристики

Максимальное входное давление: 1000 кПа (10 бар) Рабочий диапазон температур: от 10 до +100 °C. Уровень шума (на расстоянии 1 м): от 60 до 80 дБА.

Промываемое уплотнение вала

Давление воды на входе: атмосферное (не более 1 бар).

Расход воды: 0,25 - 0,5 л/мин.

Двойное механическое уплотнение вала

Давление воды: макс. 500 кПа (5 бар).

Расход воды: 0,25 - 0,5 л/мин.

Максимальное статическое давление на выходе: 80 кПа (0,8 бар). Примечание. Если давление на выходе превышает 80 кПа, то нарушается нормальная работа обратного клапана LKC2, так как пружина не может отжать шар клапана.



LKHSP.

Регулирование производительности насоса путем изменения частоты вращения невозможно. Данная система не способна работать на низких оборотах.

Электродвигатель

Электродвигатель с фланцевыми креплениями, отвечающий метрическим стандартам МЭК, 2-полюсный, частота 3000/3600 об/мин при 50/60 Гц, степень защиты IP55 (вентиляционные отверстия с лабиринтным уплотнением), класс изоляции F.

Источник питания

3 фазы; 50 Гц; 220-240 В при соединении треугольником; 380-420 В при соединении звездой; ≤ 4 кВт.

3 фазы; 60 Гц; 250-280 В при соединении треугольником; 440-480 В при соединении звездой; ≤ 4,6 кВт.

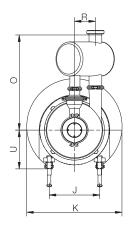
3 фазы; 50 Гц; 380-420 В при соединении треугольником; 660-690 В при соединении звездой; ≥ 5,5 кВт.

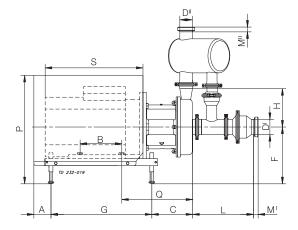
3 фазы; 60 Гц; 440480 В при соединении треугольником; \geq 6,3 кВт.

Типоразмеры электродвигателя

50 Γц: 1,5, 2,2, 3, 4, 5,5, 7,5, 11, 15, 18,5, 22 кВт. **60 Γц:** 1,75, 2,5, 3,5, 4,6, 6,3, 8,6, 12,5, 17, 21, 25 кВт.

Размеры, мм





LKHSP-10

	_	Электродвигатель					
	Размер	1.5 кВт	2.2 кВт	3 кВт	4 кВт		
Α		109	109	78	81		
В		100	125	140	140		
С		132	132	140	147		
F,	не менее	189	189	185	184		
F,	не более	275	275	295	297		
G		242	242	320	320		
Н		142	142	142	142		
J		140	140	160	190		
K		289	289	323	359		
P,	не менее	348	348	353	378		
P,	не более	433	433	463	492		
Q		214	214	235	242		
R		87	87	87	87		
*S		245	270	298	301		
U		125	125	145	147		
	Масса, кг	50	53	61	71		

LKHSP-20

Размер		Электродвигатель					
		2.2 кВт	3 кВт	4 кВт	5.5 кВт	7.5 кВт	
Α		109	78	81	76	76	
В		125	140	140	140	178	
С		144	153	159	157	157	
F,	не менее	189	185	184	184	184	
F,	не более	275	295	297	317	317	
G		242	320	320	400	400	
Н		180	180	180	180	180	
J		140	160	190	216	216	
K		289	323	359	383	383	
P,	не менее	348	353	378	376	376	
P,	не более	433	463	492	509	509	
Q		226	248	254	292	292	
R		88	88	88	88	88	
*S		270	298	301	367	367	
U		125	145	147	167	167	
	Масса, кг	55	63	73	91	91	

LKHSP-25

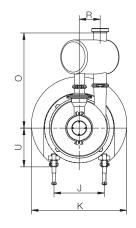
	_		Эпектрол	цвигатель	
	Размер	5.5 кВт	7.5кВт	11 кВт	15 кВт
Α		76	76	106	106
В		140	178	210	210
С		163	163	192	192
F,	не менее	184	184	228	228
F,	не более	317	317	345	345
G		400	400	483	483
Н		193	193	193	193
J		216	216	254	254
K		383	383	485	485
P,	не менее	376	376	486	486
P,	не более	509	509	603	603
Q		298	298	345	345
R		106	106	106	106
*S		367	367	493	493
U		167	167	195	195
	Масса, кг	95	95	139	148

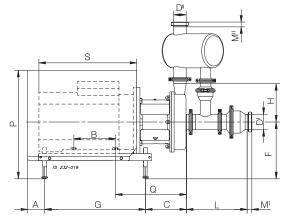
Примечание. *S - для насосов с электродвигателями ABB

LKHSP-35

	D		Эле	ктродвигат	ель	
	Размер	4 кВт	5.5 кВт	7.5кВт	11 кВт	15 кВт
Α		81	76	76	106	106
В		140	140	178	210	210
С		149	147	147	177	177
F,	не менее	184	184	184	228	228
F,	не более	297	317	317	345	345
G		320	400	400	483	483
Н		193	193	193	193	193
J		190	216	216	254	254
K		359	383	383	485	485
P,	не менее	378	376	376	486	486
P,	не более	492	509	509	603	603
Q		244	282	282	330	330
R		119	119	119	119	119
*S		304	367	367	493	493
U		147	167	167	195	195
١	Ласса, кг	77	95	95	139	148

Размеры, мм





LKHSP-40

	Dearras		Эле	ктродвига	тель	
	Размер	7.5кВт	11 кВт	15 кВт	18.5 кВт	22 кВт
Α		76	106	106	106	156
В		178	210	210	254	241
С		158	187	187	187	201
F,	не менее	184	228	228	228	255
F,	не более	317	345	345	345	365
G		400	483	483	483	508
Н		212	212	212	212	212
J		216	254	254	254	279
K		383	485	485	485	533
P,	не менее	376	486	486	486	537
P,	не более	509	603	603	603	646
Q		293	340	340	340	354
R		126	126	126	126	126
*S		367	493	493	493	570
U		167	195	195	195	215
1	Иасса, кг	98	142	151	161	188

Примечание. *S - для насосов с электродвигателями ABB

Гидравлические соединения, мм LKHSP-10, -20, -35

DI 63.5	ISO	ISO	DIN	SMS	BS	DS
D ^{II} 51	Clamp	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер
MI	21	21	25	24	27	24
M ^{II}	21	21	22	20	27	20

LKHSP-25

DI 76.1	ISO	ISO	DIN	SMS	BS	DS
DII 63.5	Clamp	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер
MI	21	21	30	24	27	24
M ^{II}	21	21	25	24	27	24

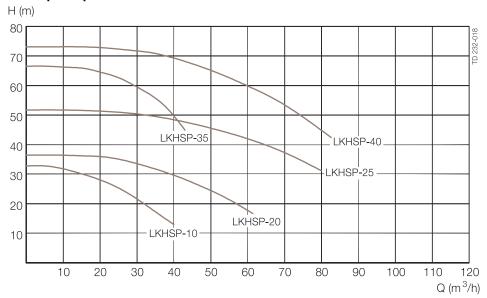
LKHSP-40

DI 76,1	ISO	ISO	DIN	SMS	BS	DS
DII 63,5	Clamp	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер
MI	21	21	30	24	27	24
MII	12	21	27	24	17	21

Размеры L и O, LKHSP-10, -20, -25, -35, -40

Размер	Для всех типоразмеров двигателя				
•	LKHSP	LKHSP	ĹKHSP	LKHSP	LKHSP
	-10	-20	-25	-35	-40
L	286	286	306	286	306
0	426	464	477	477	487

Расход-напорные характеристики



Частота тока: 50 Гц

Частота вращения (синхр.): 3000 об/мин

Дополнительные принадлежности

и специальные исполнения

Увеличенные зазоры между рабочим колесом и задней панелью, если есть опасность отложения продукта на стенках рабочей камеры. Стандартный зазор составляет 0,5 мм (для типоразмера LKH-70 - 1 мм). Зазор может быть увеличен до 2,5 мм.

Оформление заказа

См. спецификации для заказа насосов LKHSP в специальных исполнениях.

Примечания

Самовсасывающие насосы выпускаются только в санитарном исполнении.

Более детальная информация приведена в технических описаниях PD 65036, PD 65328 и инструкциях по эксплуатации IM 70818 и IM 70737.

Насос для перекачки сред особой чистоты

Центробежные насосы LKH UltraPure

Применение

LKH UltraPure - высокоэффективный и экономичный центробежный насос, отвечающий требованиям фармацевтического производства, обеспечивающий щадящую обработку продукта и стойкий к воздействию агрессивных веществ. В данной серии выпускается пять типоразмеров: LKH10, 20, 25, 35 и 40.

Типовая конструкция

Насос LKH состоит из электродвигателя в стандартном исполнении, самоцентрирующегося вала, соединительной муфты с механическим сжатием, адаптера, задней панели, рабочего колеса, уплотнений вала и крышки с нагнетательным патрубком, направленным под углом 45° к вертикальной оси, и вертикальным дренажным патрубком. Благодаря большим радиусам кривизны внутренних поверхностей и применению моющихся уплотнений насос пригоден для безразборной мойки (CIP).

Уплотнения вала

Насос LKH UltraPure оборудуется внешним одиночным или двойным механическим уплотнением вала. Уплотнения обоих типов состоят из стационарных уплотнительных колец, выполненных из кислотостойкой нержавеющей стали марки AISI 329 с уплотнительной по верхностью из карбида кремния, и вращающихся уплотнительных колец с поверхностью из карбида кремния.

Материалы конструкции

Стальные детали, соприкасающиеся с продуктом: кислотостойкая нержавеющая сталь марки AISI 316L.

Прочие стальные детали:

нержавеющая сталь марки AISI 304.

Уплотнения, соприкасающиеся с продуктом: FPM.

Качество поверхности, соприкасающейся с продуктом:

зеркальная, Ra = 0,5 мкм.

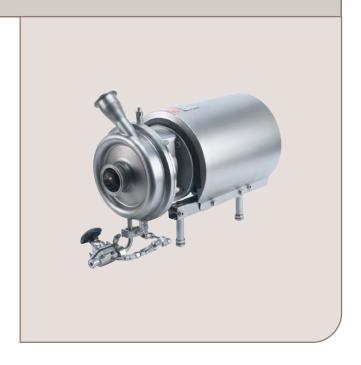
Качество наружной поверхности корпуса: зеркальная, Ra = 0,8 мкм.

Технические характеристики

Максимальное входное давление: 1000 кПа (10 бар). Рабочий диапазон температур: от 10 до $+140^{\circ}$ C (FPM). Уровень шума (на расстоянии 1 м): от 60 до 80 дБА.

Двойное механическое уплотнение вала Давление воды: макс. 500 кПа (5 бар).

Расход воды: 0,25 - 0,5 л/мин.



Центробежные насос LKH UltraPure

Электродвигатель

Электродвигатель с фланцевыми креплениями, отвечающий метрическим стандартам МЭК, 2-полюсный, частота 3000/3600 об/мин при 50/60 Гц, степень защиты IP55 (вентиляционные отверстия с лабиринтным уплотнением), класс изоляции F.

Источник питания

3 фазы; 50 Гц; 220-240 В при соединении треугольником; 380-420 В при соединении звездой; ≤ 4 кВт.

3 фазы; 60 Гц; 250-280 В при соединении треугольником; 440-480 В при соединении звездой; ≤ 4,6 кВт.

3 фазы; 50 Гц; 380-420 В при соединении треугольником; 660-690 В при соединении звездой: ≥ 5.5 кВт.

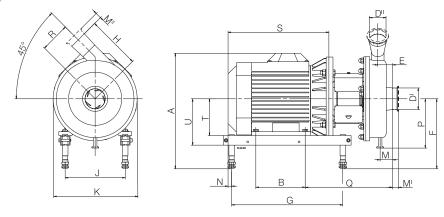
3 фазы; 60 Гц; 440480 В при соединении треугольником; ≥ 6,4 кВт.

Типоразмеры электродвигателя

50 Γц: 1,5 - 2,2 - 3 - 4 - 5,5 - 7,5 - 11 - 15 - 18,5 - 22 κΒτ. **60 Γц:** 1,75 - 2,5 - 3,5 - 4,6 - 6,3 - 8,6 - 12,5 - 17 - 21 - 25 κΒτ.

LKH UltraPure

Размеры, мм (900067/0)



LKH UltraPure-10

	D		Электродви	гатель АВВ	
	Размер	1.5 кВт	2.2 кВт	3 кВт	4 кВт
Α,	не менее	311	311	321	330
Α,	не более	397	397	431	443
В		100	125	140	140
С		132	132	140	147
Е		23	23	23	23
F,	не менее	189	189	185	184
F,	не более	275	275	295	297
G		242	242	320	320
Н		142	142	142	142
J		140	140	160	190
*K		247	247	250	250
N		55	55	10	6
Р	1/2"	138	138	138	138
Р	3/4"	148	148	148	148
P 1"		148	148	148	148
M		23	23	23	23
Q		215	215	235	242
R		87	87	87	87
S		245	270	299	301
T		90	90	100	112
U		125	125	145	147
N	Ласса, кг	29	32	39	48

LKH UltraPure-20

	Bassian		Электродві	игатель АВ	В
	Размер	2.2 кВт	3 кВт	4 кВт	5.5/7.5 кВт
Α,	не менее	311	321	330	348
Α,	не более	397	431	443	481
В		125	140	140	178
С		145	152	159	157
E		27	27	27	27
F,	не менее	189	185	184	184
F,	не более	275	295	297	317
G		242	320	320	400
Н		180	180	180	180
J		140	160	190	216
*K		256	256	256	300
N		55	10	6	13
Р	1/2"	143	143	143	143
Р	3/4"	153	153	153	153
Р	1"	153	153	153	153
M		23	23	23	23
Q		227	247	254	292
R		88	88	88	88
S		270	299	301	402
Т		100	100	112	132
U		125	145	147	167
	Масса, кг	34	41	50	65

LKH UltraPure-25

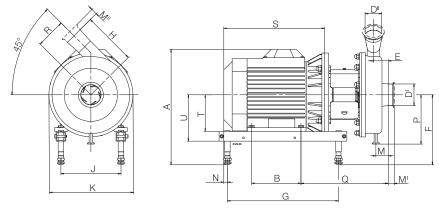
	Decree	Электродвиг	атель АВВ
	Размер	5.5/7.5 кВт	11/15 кВт
A,	не менее	348	438
Α,	не более	481	554
В		178	210
С		163	192
E		32	32
F,	не менее	184	228
F,	не более	317	345
G		400	483
Н		193	193
J		216	254
*K		303	303
N		13	55
P	1/2"	168	168
P	3/4"	178	178
P	1"	178	178
M		24	24
Q		298	345
R		106	106
S		402	493
T		132	160
U		167	195
	Масса, кг	69	109/118

LKH UltraPure-35

	.	30	пектродвигатель А	ВВ
Î	Размер	4 кВт	5.5/7.5 кВт	11/15 кВт
Α,	не менее	330	348	438
Α,	не более	443	481	554
В		140	178	210
С		150	148	177
Е		23	23	23
F,	не менее	184	184	228
F,	не более	297	317	345
G		320	400	483
Н		193	193	193
J		190	216	254
*K		303	303	350
N		6	13	55
Р	1/2"	168	168	168
Р	3/4"	178	178	178
Р	1"	178	178	178
M		26	26	26
Q		245	283	330
R		119	119	119
S		301	402	493
Т		112	132	160
U		147	167	195
	Масса, кг	54	69	109/118

^{*} K - максимальная ширина насоса (фланец электродвигателя или корпус насоса)

Размеры, мм (900067/0)



LKH UltraPure-40

	D	J	ектродвигатель А Е	3B
	Размер	7.5 кВт	11/15/18.5 кВт	22 кВт
Α,	не менее	348	438	484
Α,	не более	481	554	589
В		178	210	241
С		158	187	201
E		28	28	28
F,	не менее	184	228	260
F,	не более	317	345	365
G		400	483	508
Н		212	212	212
J		216	254	279
*K		329	350	350
Ν		13	55	94
Р	1/2"	181	181	181
Р	3/4"	191	191	191
Р	1"	191	191	191
M		24	24	24
Q		293	340	353
R		126	126	126
S		402	493	570
Т		132	160	180
U		167	195	215
	Масса, кг	74	112/121/131	156

^{*} K - максимальная ширина насоса (фланец электродвигателя или корпус насоса)

Гидравлические соединения, мм LKH UltraPure-10, -20, -35

DI 63.5	ISO	TC
D ^{II} 51	Clamp	Clamp
Mι	21	29
M ^{II}	21	29

LKH UltraPure-25

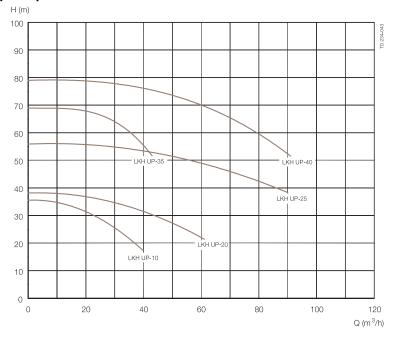
DI 76.1	ISO	TC
D ^{II} 63.5	Clamp	Clamp
MI	21	29
MII	21	29

LKH UltraPure-40

D ^I 76.1	ISO	TC
DII51	Clamp	Clamp
MI	21	29
MII	21	29

LKH UltraPure

Расход-напорные характеристики



Частота тока: 50 Гц

Частота вращения (синхр.): 3000 об/мин

Дополнительные принадлежности и специальные исполнения

- а. Рабочее колесо уменьшенного диаметра.
- b. Винтовое крепление рабочего колеса.
- с. Электродвигатели, рассчитанные на нестандартные напряжение или частоту питания.
- d. Электродвигатель с частотой вращения 1500 об/мин.
- e. Электродвигатель во взрывозащищенной оболочке или во взрывозащищенном исполнении.
- f. Устройство подачи жидкости под давлением.
- g. Двойное механическое уплотнение вала
- h. Двойное механическое уплотнение вала типа John Crane. Насос с защитным кожухом.
- і. Насос без ножек.
- Конструкционные материалы, соответствующие стандарту EN 10204.3.1.B.
- к. Стальные детали, соприкасающиеся с продуктом, с содержа нием феррита не более 1 %.
- І. Сертификат качества обработки поверхностей.

Материалы конструкции

- т. Шероховатость поверхности деталей, соприкасающихся с про дуктом, R_a = 0,4 мкм (электрополировка).
- n. Уплотнения, соприкасающиеся с продуктом, выполненные из FPM или FEP.

Специальное оборудование

- о. Промываемое уплотнение в специальном исполнении (базовом).
- р. Мембранный клапан (1/2") с пневмоприводом.
- q. Расходомер

Примечание

В связи с механической полировкой внутренних поверхностей диаметр рабочего колеса подгоняется до нужного значения.

Оформление заказа

При оформлении заказа необходимо указать следующие данные.

- Типоразмер насоса.
- Тип гидравлических соединений.
- Диаметр рабочего колеса.
- Типоразмер электродвигателя.
- Параметры электросети (напряжение, частота тока).
- Требуемые расход, давление и температура.
- Плотность и вязкость обрабатываемого продукта.
- Дополнительные принадлежности и специальные испол нения.

Примечание.

Более детальная информация приведена в инструкции по эксп луатации IM 70831.

Насос для стандартных режимов

Центробежные насосы SolidC

Применение

Hacoc SolidC предназначен для перекачки жидкостей для безразборной мойки (СІР), воды в нагревательных, холодильных и других технологических целях, а также в моющих машинах и просто в трубопроводных системах в пределах рабочего диапазона. SolidC подходит для применения на предприятиях пищевой, молочной, фармацевтической и легкой химической отраслей промышленности, в производстве напитков и средств гигиены, в сетях водоснабжения.

Типовая конструкция

Hacoc SolidC состоит из электродвигателя в стандартном исполнении, самоцентрирующегося вала, соединительной муфты с механическим сжатием, адаптера, задней панели, рабочего колеса, уплотнений вала и корпуса.

Благодаря большим радиусам кривизны внутренних поверхностей и применению моющихся уплотнений насос пригоден для безразборной мойки (СІР).

Hacoc SolidC имеет кожух из нержавеющей стали, закрывающий двигатель, и четыре ножки регулируемой высоты из нержавеющей стали.

Уплотнения вала

Hacoc SolidC оснащается внешним одиночным (SSS) или промываемым (FSS) уплотнением вала. Оба типа уплотнений состоят из стационарных уплотнительных колец, выполненных из кислотостойкой нержавеющей стали марки AISI 329 с уплотнительной поверхностью из карбида кремния (SIC), и вращающихся уплотнительных колец с поверхностью из графита (С). Вторичная часть промываемого уплотнения - сальник длительного срока службы.

Материалы конструкции

Стальные детали, соприкасающиеся с продуктом:

кислотостойкая нержавеющая сталь марки AISI 316L.

нержавеющая сталь марки Прочие стальные детали:

AISI 304

Обработка поверхности: пескоструйная

(Ra 1.6)

полировка 3А (Ra 0.8).

Уплотнения.

соприкасающиеся с продуктом: EPDM (в соответствии с FDA).

Технические характеристики

Максимальное входное давление: 400 кПа (4 бар).

от -10 до +120°C (EPDM). Рабочий диапазон температур:

Промываемое уплотнение вала (FSS):

Давление воды на входе: макс. 1 бар. Расход воды: 0.25 -0.5 л/мин.

Патрубки для подсоединения к FSS:

Наружная резьба R 1/8" (BSP).



Центробежный насос SolidC

Электродвигатель

Электродвигатель с фланцевыми креплениями, отвечающий метрическим стандартам МЭК, 2-полюсный, частота 3000/3600 об/мин при 50/60 Гц, степень защиты IP55 (вентиляционные отверстия с лабиринтным уплотнением), класс изоляции F.

Источник питания

3 фазы; 50 Гц; 220-240 В при соединении треугольником; 380-420 В при соединении

≤ 4 κBτ

3 фазы; 60 Гц; 250-280 В при соединении треугольником; 440-480 В при соединении

звездой: ≤ 4.6 кВт

3 фазы; 50 Гц; 380-420 В при соединении треугольником; 660-690 В при соединении

5,5 кВт звездой: ≥

3 фазы; 60 Гц; 440-480 В при соединении

6.4 кВт треугольником: ≥

Типоразмеры электродвигателя

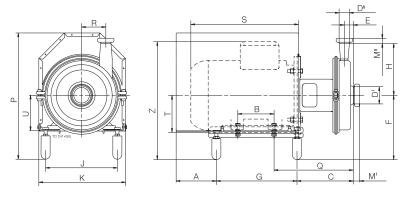
50 Γμ: 1.1, 1.5, 2.2, 3, 4, 5.5, 7.5, 11, 15, 18.5, 22 κΒτ **60 Γц:** 1.3, 1.75, 2.5, 3.5, 4.6, 6.4, 8.6, 12.5, 17, 21, 25 кВт.

SolidC

ПРИМЕЧАНИЕ!

При использовании с частотным преобразователем насос мощностью 22 кВт имеет эффективную мощность только 20 кВт.

Размеры, мм 900234/1



SolidC-1

	Dearran		Электродви	гатель Weg	
	Размер	1.5 кВт	2.2 кВт	3 кВт	4 кВт
Α		84	84	101	87
В		125	125	140	140
С		173	173	161	165
E		28	28	28	28
F,	не менее	195	195	205	217
F,	не более	210	210	220	232
G		242	242	290	300
Н		180	180	180	180
J		177	177	228	227
K		305	305	305	305
P,	не менее	392	392	405	447
P,	не более	407	407	420	462
Q		231	231	236	245
R		67	67	67	67
S		254	279	316	333
Т		90	90	100	112
U		93	93	103	115
Z,	не менее	345	345	365	397
Z,	не более	360	360	380	412
Bec	(кг)	38	40	52	63

SolidC-2

	Bosses	Электродвигатель Weg				
	Размер	3 кВт	4 кВт	5.5/7.5 кВт	11кВт	
Α		101	87	157	173	
В		140	140	178	254	
С		168	172	229	227	
E		35	35	35	35	
F,	не менее	205	217	237	265	
F,	не более	220	232	252	280	
G		290	300	305	503	
Н		200	200	200	200	
J		228	227	277	327	
K		349	349	349	349	
P,	не менее	405	447	478	536	
P,	не более	420	462	493	551	
Q		243	252	311	331	
R		94	94	94	94	
S		316	333	410	488	
Т		100	112	132	160	
U		103	115	135	163	
Z,	не менее	365	397	444	515	
Z,	не более	380	412	459	530	
	Вес (кг)	55	65	94/96	140	

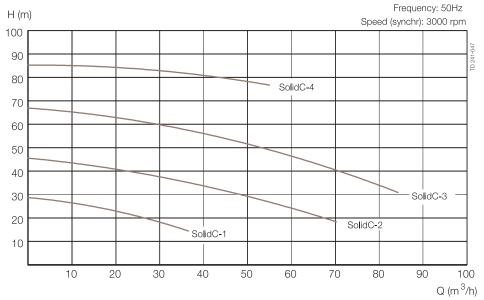
SolidC-3

	Размер	Электродвигатель Weg					
	1 aswep	5.5/7.5 кВт	11/15 кВт	18.5 кВт			
Α		157	173	109			
В		178	210	254			
С		226	221	205			
E		31	31	31			
F,	не менее	237	265	265			
F,	не более	252	280	280			
Ğ		305	419	503			
Н		210	210	210			
J		277	327	327			
K		390	390	390			
P,	не менее	478	536	536			
P,	не более	493	551	551			
Q		308	328	328			
R		121	121	121			
S		410	488	532			
S		132	160	160			
U		135	163	163			
Z,	не менее	444	515	515			
Z,	не более	459	530	530			
Bec (кг)	99/102	146/153	171			

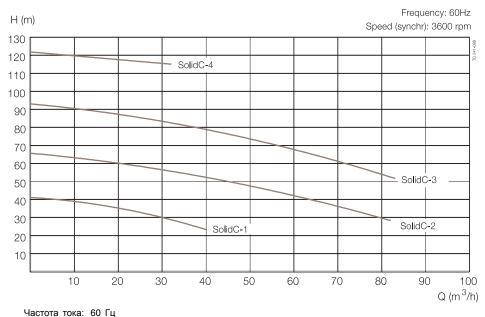
SolidC-4

Вазмар Электродвигатель Weg				
	Размер	5.5/7.5 кВт	11/15 кВт	18.5/22 кВт
Α		157	173	109
В		178	210	254
С		225	224	204
E		27	27	27
F,	не менее	237	265	265
F,	не более	252	280	280
G		305	419	503
Н		230	230	230
J		277	327	327
K		410	410	410
P,	не менее	478	536	536
P,	не более	493	551	551
Q		308	328	328
R		121	121	121
S		410	488	532
T		132	160	160
U		135	163	163
Z,	не менее	444	515	515
Z,	не более	459	530	530
	Вес (кг)	101/103	147/154	170

Расход-напорные характеристики



Частота тока: 50 Гц Частота вращения (синхр.): 3000 об/мин



Частота вращения (синхр.): 3600 об/мин

Гидравлические соединения, мм (санитарное исполнение)

SolidC-1

D ⁱ 51	ISO	IDF	DIN	SMS	BS	DS
D138	Clamp	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер
MI	21	21	23	20	27	20
MII	21	21	22	20	27	20

	20	20		20	141
21	22	20	27	20	MII

D ^I 63.5	ISO	IDF	DIN	SMS	BS	DS
DI38	Clamp	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер
MI	21	21	61	24	27	24
MII	21	21	22	20	27	20

SolidC-3

DI 76.1	ISO	IDF	DIN	SMS	BS	DS
D ¹ 38	Clamp	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер
MI	21	Ž1 .	61	24	27	24
M ^{II}	21	21	22	20	27	20

SolidC-4

SolidC-2

D ^I 76.1	ISO	IDF	DIN	SMS	BS	DS
D ^I 51	Clamp	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер	Штуцер
MI	21	21	61	24	27	24
MII	21	21	23	20	27	20

SolidC

Специальные исполнения

- А. Рабочее колесо уменьшенного диаметра.
- В. Электродвигатели, рассчитанные на нестандартные напряжение и частоту питания.
- С. Электродвигатель с частотой вращения 1500 об/мин.
- D. Промываемое уплотнение вала.
- Е. Фланцы для моделей в промышленном исполнении (DIN 2642).

Типы материалов

- F. Уплотнения, соприкасающиеся с продуктом, выполненные из NBR, FPM или FEP.
- G. Вращающееся уплотнительное кольцо из карбида кремния.

Оформление заказа

При оформлении заказа необходимо указать следующие данные:

- Типоразмер насоса.
- Тип гидравлических соединений.
- Диаметр рабочего колеса.
- Типоразмер электродвигателя.
- Параметры электросети (напряжение, частота).
- Требуемые расход, давление и температура.
- Плотность и вязкость продукта.
- Специальные исполнения.

Примечание.

Более детальная информация приведена в инструкции по эксплуатации IM 70821